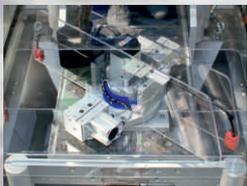
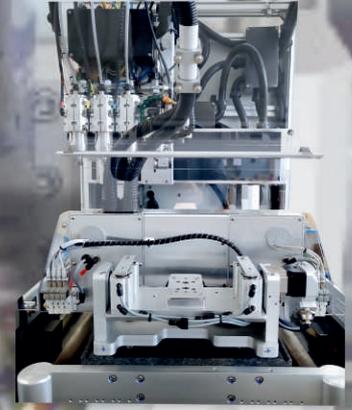


faro

CNC MANUFACTURING

F1 TRS

FARO srl is an Italian company that specializes since many years in the research & development of original and innovative solutions specific for the production and customization of spectacles, masks, lenses and all related components. Today Faro has become a leading and reputable supplier of the most technologically advanced eyewear manufacturers all over the world.



MASKED TIME LOADING

The ACTIVE safety system allows loading the component to be machined in masked time, so without stopping the production cycle and without risk for the operator cause light curtains that meet the most restrictive standards protect the working area.



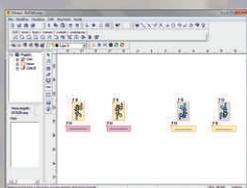
MULTI-SPINDLE FOR OPENING WORK WITH DISCTOOL

The regular configuration of the F1 TRS is with 3 HF liquid-cooled electro spindles of max 40.000 RpM and 0,75 Hp of power each fitted onto a pneumatic driven support and foreseen of air-liquid cooling nebulizer, and of an unit with disc tool with 5 interpolated axis CN orientation for the precision cutting on temples and faceplates.



CNC-CONTROLLED TILTING VISE

The tilting vise designed by Faro has a 360° movement and is thus a very useful accessory to easily carry out machining processes on different angles.



CAD/CAM

The proprietary CAD-CAM software has lots of features especially developed for generating all that machining processes typical of the eyewear industry, including all the related modifications without touching the holding fixtures.

MULTI-AXIS/PALLET CHANGE MACHINING CENTER

especially designed for part reworking on temples and faceplates in plastic and acetate, but also suited for engraving, milling and drilling on plastic and metal components. The ACTIVE safety system with MASKED TIME loading of the component without stopping the production cycle. The PALLET CHANGE is executed in less than 1 second with centesimal precision of vises and holding fixtures. Multiple spindle line with four liquid-cooled electro spindles of max 40.000 RpM and motor spindles for tapping. Special device for precision cutting on temples and faceplates with disc tool of 40 ÷ 63 mm of diameter with automatic orientation for opening with pantoscopic and wrap angles both negative and positive. Automatic rotary axis for multiple machining processes in one setup. Full guard of aluminum and polycarbonate with hopper for swarf recovery and automatic doors with light barriers for loading/unloading of the components to be machined. State-of-the-art safety system ready to be connected to robotic drive units and 4.0 connection. Automatic tool preset system with integrity control feature. Minimum noise and footprint, and reduced power and compressed air consumption. Possibility of air/water nebulizer



Manufacturer

faro[™]
PRODUZIONE CENTRI CNC

Via A. Volta, 9
30036 S. Maria di Sala (VE) ITALY
Tel: +39.041.5732533
Internet: www.faro.ve.it
E.Mail: info@faro.ve.it

Worldwide Distributor

faro[™]
INTERNATIONAL

Internet: www.farocnc.com
E.Mail: info@farocnc.com

FARO

F1 TRS

PRODUZIONE CENTRI CNC

FARO srl è un'azienda italiana specializzata da molti anni nella ricerca e sviluppo di soluzioni originali ed innovative specifiche per la produzione e personalizzazione di occhiali, mascherine, lenti e relativi componenti ed accessori, ed è oggi uno dei fornitori più ricercati ed apprezzati dai produttori di occhialeria più tecnologicamente avanzati a livello mondiale



CARICAMENTO MASCHERATO

Il sistema di sicurezza ACTIVE permette il carico del pezzo da lavorare in un'area protetta da barriere fotoelettriche in tempo mascherato, senza rischi per l'operatore e senza interrompere il ciclo di lavorazione, in accordo con le normative di sicurezza più restrittive.



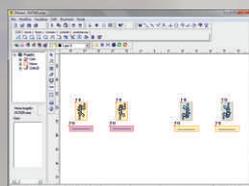
MULTI MANDRINO CON INTESTATRICE E FRESA A DISCO

La configurazione standard della F1 TRS prevede 3 elettromandriani HF raffreddati a liquido con velocità massima di 40.000 g/m e potenza di 0,55 Kw cadauno, montati su un supporto pneumatico e dotati di nebulizzatore aria - liquido, e un'unità con fresa a disco con orientamento CN a 5 assi interpolati per il taglio battente su aste e frontali.



MORSA BASCULANTE

La morsa basculante progettata da Faro consente il movimento a 360° ed è un utile accessorio per effettuare facilmente lavorazioni ad angoli diversi.



CAD/CAM

Il software CAD-CAM proprietario ha molte funzioni sviluppate appositamente per la creazione di tutte le lavorazioni tipiche in occhialeria, comprese le relative modifiche successive, senza dover intervenire fisicamente sui posaggi.



CENTRO DI LAVORO MULTIASSE / CAMBIO PALLET

per lavorazioni di ripresa su particolari in plastica o metallo, specifico per lavorazioni di incisione, fresatura e foratura. Sviluppato specificamente per attività di ripresa su aste e frontali in plastica ed acetato. Sistema di sicurezza ATTIVA con carico in TEMPO MASCHERATO, senza interrompere il ciclo di lavoro. Il CAMBIO PALLET in meno di un secondo e con una precisione centesimale della posizione di morse e posaggi. Linea Mandrino multipla, prevede 4 Elettromandriani HF, 40.000 RPM, raffreddati a liquido e Motomandriani per maschiatura. Dispositivo speciale per taglio battente su aste e frontali con utensile a disco da 40 a 63 mm di diametro con orientamento automatico per intestature con angolo pantoscopico e angolo di apertura sia positivi che negativi. 4° asse automatico per lavorazioni multiple in singola fase. Copertura integrale in alluminio e policarbonato, tramoggia per raccolta sfridi e trucioli. Sistemi di sicurezza di ultima generazione e predisposizione al collegamento di unità di asservimento robotiche e connessione 4.0. Sistema automatico di preset utensile con funzione di controllo intergrità utensile. Minimo ingombro, silenziosa, minimo consumo di energia elettrica e di aria compressa. Possibilità di nebulizzazione aria/acqua.

