

farofes TIS

CNC MANUFACTURING

Faro srl is an Italian company that specializes since many years in the research & development of original and innovative solutions specific for the production and customization of spectacles, masks, lenses and all related components. Today Faro has become a leading and reputable supplier of the most technologically advanced eyewear manufacturers all over the world.



TRIPLE HEAD

With this configuration it's possible to combine on the same job and in one setup slots made with circular blade, drilling, counter-boring, engraving and milling processes with automatic control on both opening and pantoscopic angles.



DUAL HF-SPINDLE

The version with two HF liquid-cooled spindles of max 40,000 RpM is especially suited for all that machining processes necessary to productively prepare acetate strips and sheets to be afterwards glued or milled.



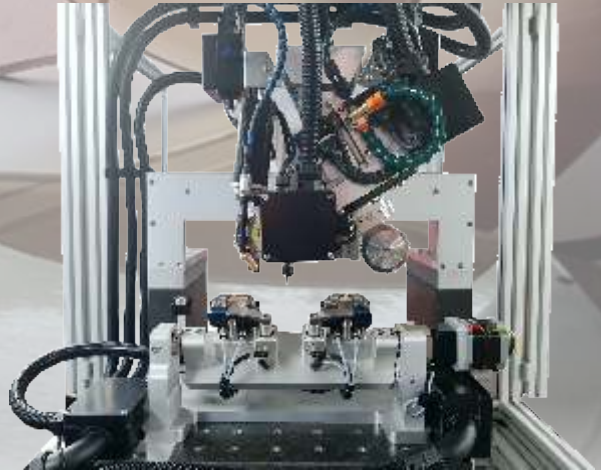
CNC-CONTROLLED TILTING VISE

These precise tilting vises allow to easily and productively carry out every kind of process with variable angle of temples and rims with a range from +20 to -95 degrees.



CAD/CAM

The proprietary CAD-CAM software has lots of features developed for the specific needs of the eyewear industry, including the changes due to the different models without the need of modifying the setup of the holding jigs.



Desktop milling and drilling machine-tool with moving gantry and structure of natural granite. Designed for opening work with circular blade, with NC-defined opening and pantoscopic angles, and rest machining processes in 3-5 axes on semi finished products in composite materials. Can be configured with two HF spindles of max. 40.000 RpM and 0,75Hp or two spindles of max. 18.000 RpM mounted on a NC controlled tilting axis, also with circular blade, precise probe for surface detection and different types of pneumatic vises.

FOLLOW US ON FACEBOOK
FARO INTERNATIONAL



Manufacturer
farofes
PRODUZIONE CENTRI CNC

Via A. Volta, 9
30036 S. Maria di Sala (VE) ITALY
Tel: +39.041.5732533
Internet: www.faro.ve.it
E.Mail: info@faro.ve.it

Worldwide Distributor
farofes
INTERNATIONAL
Internet: www.farocnc.com
E.Mail: info@farocnc.com

New Office in Dubai
Pharos
MACHINERY DMCC DUBAI
Internet: www.pharoscnc.com
E.Mail: info@pharoscnc.com

FARO F5 T14S

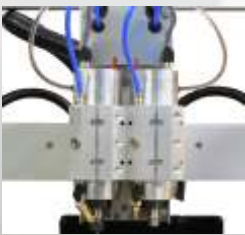
PRODUZIONE CENTRI CNC

FARO srl è un'azienda italiana specializzata da diversi anni nella ricerca e sviluppo di soluzioni originali ed innovative specifiche per la produzione e personalizzazione di occhiali, mascherine, lenti e relativi componenti ed accessori, ed è oggi uno dei fornitori più ricercati ed apprezzati dai produttori di occhialeria più tecnologicamente avanzati a livello mondiale.



TRIPLA TESTA

Questa configurazione permette di combinare sullo stesso pezzo e nel medesimo ciclo di lavorazione la diamantatura vettoriale fatta con la mini rotella con l'incisione effettuata col mandrino da max. 18.000 g/m.



BIMANDRINO HF

La possibilità che offrono i due mandrini di poter utilizzare utensili di vario di tipo e diametro, oltre che di sagome e disegno specifici, consentono di ottenere effetti unici e di incrementare così la versatilità della F5 nel lavoro quotidiano.



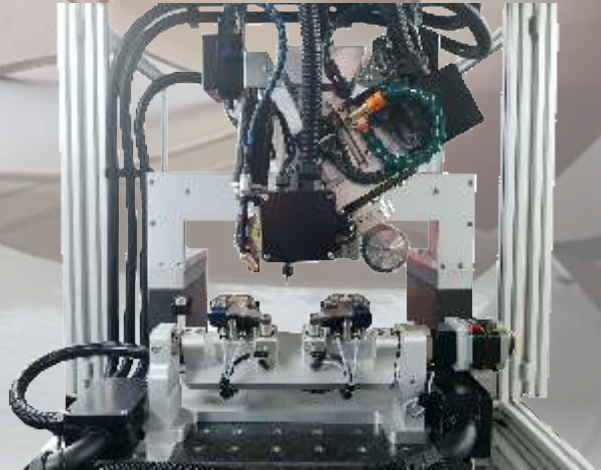
MORSE BASCULANTI CONTROLLATE DA CN

The most productive solution for diamond-cutting and final cut in a loop of pendants on coils of different thickness and material, even in unattended operation and, thanks to the auto-alignment feature, on both sides too.



CAD/CAM

Il software CAD-CAM proprietario ha molte funzioni sviluppate appositamente per la creazione di tutte le lavorazioni tipiche in occhialeria, comprese le relative modifiche successive, senza dover intervenire fisicamente sui posaggi.



Sistema di fresatura-foratura da banco a portale mobile con struttura in granito naturale di facile programmazione ed utilizzo, progettato per lavorazioni di intestatura con lama pivotante, con angolo di apertura e pantoscopico impostati a CN, e di ripresa da 3 a 5 assi di semilavorati in plastica. Configurabile con doppio mandrino HF da max. 40.000 g/m e 550 W oppure doppio mandrino da max. 18.000 g/m su asse inclinabile gestito da CN, anche con lama circolare, tastatore di precisione per rilievo quote e morse pneumatiche varie.

