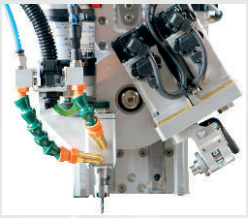
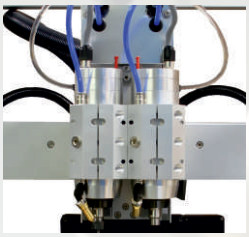
faro F5 new

CNC MANUFACTURING

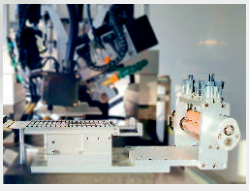
FARO srl was established in 2003 by a team of skilled professionals with 20+ years of experience in the design and manufacture of precise and reliable CNC milling and diamond-cutting machines and in the development of specific CAD-CAM-CN software packages especially conceived to increase the versatility and the productivity of the jewelry manufacturers.



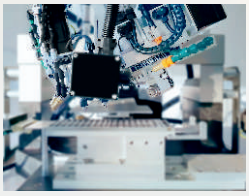
DOUBLE HEAD
With this configuration it's possible to combine on the same job and in one setup textures made by the vector diamond-cutting wheel and engraving by the electric spindle of 200W power and variable speed up to 18.000 RpM



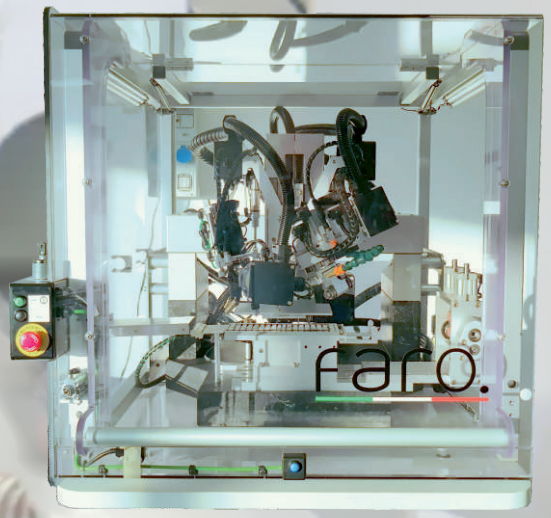
DUAL HF SPINDLE
The capability of the two HF spindles of max 40,000 RpM of using tools of various shaft diameter and type, each of them with peculiar design and shape to produce unique effects, highly increase the versatility of the F5 in the daily work.



COIL DRAGGING
The most productive solution for diamond-cutting and final cut in a loop of pendants on coils of different thickness and material, even in unattended operation and, thanks to the auto-alignment feature, on both sides too.



TILTING SPINDLES
This incredible feature allows you to rotate the spindle by tilting it up to 15 degrees in both directions. In this way you can make the diamond work in a totally new way to create effects.



F5 is the new desktop system designed by Faro for diamond-cutting, engraving and cutting on coils and chains that can be supplied with the automatic dragging device to be ideally suited for intensive production, also on both sides of the coil, and removable worktable also for making small lots out of single sheet.

FOLLOW US ON FACEBOOK
FARO INTERNATIONAL

Manufacturer
faro
PRODUZIONE CENTRI CNC
Via A. Volta, 9
30036 S. Maria di Sala (VE) **ITALY**
Tel: +39.041.5732533
Internet: www.faro.ve.it
E.Mail: info@faro.ve.it

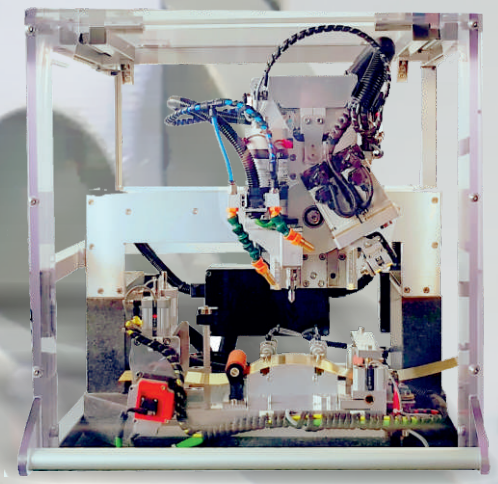
Worldwide Distributor
faro
INTERNATIONAL
Internet: www.farocnc.com
E.Mail: info@farocnc.com

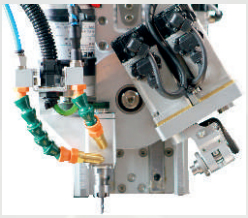
New office Office in Dubai
Pharos
MACHINERY DMCC DUBAI
Internet: www.pharoscnc.com
E.Mail: info@pharoscnc.com

FARO F5 new

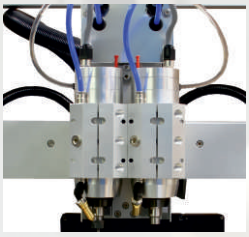
PRODUZIONE CENTRI CNC

FARO è stata fondata nel 2003 da un team di professionisti con oltre 20 anni di esperienza nella progettazione e produzione di precisi ed affidabili centri di lavoro a controllo numerico e nello sviluppo di specifici software CAD-CAM-CN, e da allora ha concepito numerosi progetti vincenti per aumentare la versatilità e la produttività dei fabbricanti orafi.



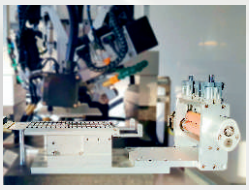


DOPPIA TESTA
Questa configurazione permette di combinare sullo stesso pezzo e nel medesimo ciclo di lavorazione la diamantatura vettoriale fatta con la mini rotella con l'incisione effettuata col mandrino da max. 18.000 g/m.

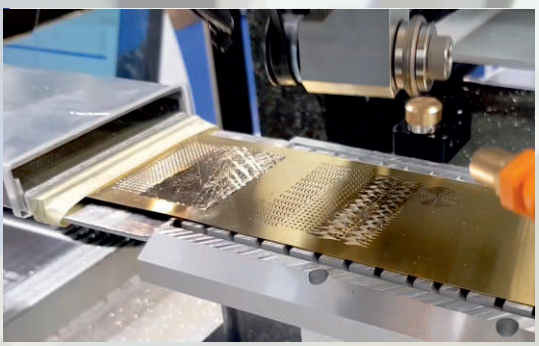


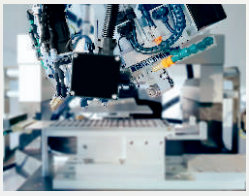
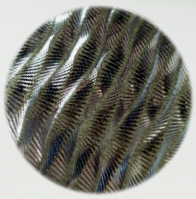
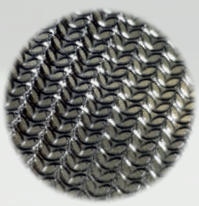
BIMANDRINO HF
La possibilità che offrono i due mandrini di poter utilizzare utensili di vario di tipo e diametro, oltre che di sagome e disegno specifici, consentono di ottenere effetti unici e di incrementare così la versatilità della F5 nel lavoro quotidiano.

La F5 è la nuova macchina CNC da banco progettata per la diamantatura, l'incisione ed il taglio su bobina e catena che viene fornita con il sistema di trascinamento automatico per la produzione anche in fronte-retro della bobina e con piano removibile per l'approntamento di piccole serie e campioni da singola lastra.



TRASCINAMENTO LASTRA
Il sistema di trascinamento automatico di lastra sviluppato dalla Faro è quanto di più produttivo sul mercato per la diamantatura ed il taglio a ciclo continuo e senza presidio di oggetti di spessore e di materiali diversi anche in fronte-retro





MANDRINO TILTANTE
Questa incredibile funzione consente di ruotare il mandrino fino a 15 gradi in entrambe le direzioni. In questo modo è possibile usare i diamanti verticali con combilazioni di effetti impossibili con qualsiasi altra machhina.